



## RINA IBERIA S.L. Sucursal Argentina

Av. Alicia Moreau de Justo 2030, 1107 Ciudad De Buenos Aires

Emite la siguiente **DECLARACION DE CONFORMIDAD N° 2016\_BUQ\_17**

### ENSAYO DE SELLADO DE VALVULA ESFERICA POSTERIOR A PRUEBA DE FUEGO

#### DECLARACION del FABRICANTE

Fabricante de la Válvula:		DANCO TALLERES METALURGICOS SRL	
Descripción: Válvula Esférica Aguas Abajo – Clase ANSI 900		Fabricación según API 6D, Edición 24	
Lote N°: S00192/S000216	Cantidad Ensayada: 1 (una) – N° S00210	Fecha de Elaboración: 26/04/16	
Código del fabricante: D2420PT-TA3	Tipo de flujo: Bidireccional simétrico	Diámetro nominal: 50 mm (2")	
Material del cuerpo/bonete: ASTM A216 Grado WCB	Paso: Total	Sin caja de cambios	Extremos: BRIDADOS
Material de los componentes y su número de referencia: AISI 316 – Numero de referencia D2420PT - Lote: S00192/S000216			
Resultados de las Pruebas de presión hidrostática requerida, de tipo aire y producción necesarios por la norma API 6D Ed.24		Satisfactoria de acuerdo con la declaración del fabricante	
Marcas en la válvula y sus ubicaciones: Según plano D2420PT			

#### RESULTADO DEL ENSAYO

Ensayo realizado por: DANCO TALLERES METALURGICOS SRL	
Lugar del ensayo: OLAZABAL 238 – CP 1766 – TABLADA (BA) – ARGENTINA	
Fecha del ensayo: 16/06/2016	Ensayo realizado según especificación: Norma API 607, 6ª ed./ISO 10497 ed. 2010
Horario de Inicio del Ensayo: 9 hs	Presión de prueba durante la exposición al fuego y el enfriamiento: 1660 – 1720 PSI
Registro de temperatura al inicio y a intervalos de 30 segundos	
Fugas a través del asiento durante el período de exposición al fuego	Maximo caudal de fuga: 800 ml/min Fuga medida: 5 ml/min
Fugas externas durante la exposición al fuego y el enfriamiento	Maximo caudal de fuga: 80 ml/min Fuga medida: 3 ml/min
Tiempo requerido para que la válvula se enfríe a 100°C: 8 minutos	
Fugas externas (ensayo a alta presión) para válvulas PN 150 y clase 900 - 1500 luego del fuego y enfriamiento	Máximo caudal de fuga: 200 ml/min Fuga medida: 14 ml/min
Ensayo de la válvula en desasiento y movida a la posición totalmente abierta	Máximo caudal de fuga: 50 ml/min Fuga medida: 20 ml/min
Nombre y la afiliación de las personas que presencian la prueba de fuego. Por parte de Danco Talleres Metalúrgicos SRL: Ing. Marcelo Fanelli (Gerente de calidad), Federico Matta (Calidad), Patricio Hernán (Oficina Técnica), Oscar Obregón (Mantenimiento) y Mario Fleita (Inspector de Calidad). Por parte de RINA IBERIA SL verificó la Conformidad del Ensayo: Ingeniero José Luis Paladino (Inspector)	

#### CONCLUSIONES Y COMENTARIOS

Se considera a una válvula tomada al azar del lote de 25 válvulas fabricadas, la cual cumple con la totalidad de las especificaciones indicadas por las normas señaladas en esta declaración de conformidad. Para Clase 900 es PN 150 a lo que le corresponde una presión de 2220 Psi. La mayor presión de prueba debe ser el 75% de la máxima presión admisible del asiento de trabajo.

$0,75 \times 2220 \text{ Psi} = 1665 \text{ Psi}$  Por utilización correcta de la escala del manómetro se utilizó  $1660 + 60 / -0 \text{ Psi}$

**ENSAYO SOBRE LA VÁLVULA CUMPLE CON LA NORMA API 607, 6ª EDICIÓN e ISO 10497 ed. 2010**

Buenos Aires, 31 de Agosto de 2016

.....  
Ingeniero José Luis Paladino  
Inspector

.....  
Osvaldo H. Gonzalez  
Certification Manager